**PRESSEMITTEILUNG**

**Mex, Schweiz, 13. Februar 2020**

**BOBST eröffnet – gemeinsam mit seinen Industriepartnern – sein neues Flexo Center of Excellence und begeistert die Besucher mit einem kompletten Flexoprozess**

Auf der Hausmesse von BOBST im neuen Flexo Center of Excellence von Bobst Bielefeld am 13. Februar 2020 wurde den Teilnehmern ein kompletter Flexodruckprozess präsentiert. Bobst Bielefeld hat sein Competence Center um eine Druckvorstufe erweitert, womit es zu einem vollständig ausgerüsteten Center of Excellence für den Flexodruckprozess geworden ist – insbesondere für den Druck mit festem Farbsatz und mit breitbahnigen Zentralzylinder-Flexodruckmaschinen. In seinem Center arbeitet BOBST mit wichtigen Industriepartnern zusammen, die sich an der Veranstaltung beteiligten und damit eine nahtlose Integration aller Komponenten sicherstellten, die einen durchgängigen Produktionsprozess ergeben.

“Das neue Center of Excellence von Bobst Bielefeld bietet unter einem Dach in einzigartiger Weise alle Möglichkeiten, den Prozess des Drucks mit festem Farbsatz zu testen und kontinuierlich weiterzuentwickeln. Dabei bindet BOBST in offenen Partnerschaften Industriepartner ein,” so Bobst Bielefeld-Geschäftsführer Mark McInulty. “Aufgabe des Centers ist es, unsere Kunden dabei zu unterstützen, die Vorteile des Drucks mit festem Farbsatz mit Zentralzylinder-Flexodruckmaschinen maximal auszuschöpfen.”

Der Druck mit festem Farbsatz verzeichnet stetiges Wachstum. Über die konventionellen Farben Cyan, Magenta, Gelb und Schwarz hinaus (CMYK) arbeitet der Prozess mit den drei zusätzlichen Druckfarben Orange, Grün und Violett (OGV), womit er mehr als 90 % der Pantone-Farbpalette abdeckt, gegenüber früher etwa 60 %. Verpackungshersteller, die ihn implementieren, erzielen gleich aus mehreren Gründen signifikante Zeit- und Kostenersparnisse: Sie müssen keine Druckfarben wechseln und folglich keine Druckwerke waschen, sie benötigen keine großen Lager mit Sonderfarben, sie vergeuden keine Zeit mit dem Mischen von Druckfarben und sie erreichen auch dann eine garantierte Farbkonstanz, wenn sie Druckaufträge nach längerer Zeit nachdrucken oder in verschiedenen Teilen der Welt produzieren.

BOBST zeigt während der Hausmesse unter anderem folgende Technik:

* **VISION CI:** Die im Oktober 2019 auf den Markt gebrachte Zentralzylinder-Flexodruckmaschine bietet in ihrer Klasse das beste Preis-Leistungsverhältnis. Sie lässt sich binnen kurzer Zeit einfach rüsten und erlaubt schnelle Auftragswechsel. Sie wartet mit technischen Innovationen, einem hohen Automatisierungsgrad und exklusiven intelligenten Techniken auf, die eine wiederholbare Prozessstabilität und hohe Konstanz im Druck mit wasser- oder lösemittelbasierten Druckfarben garantieren. Und das bei minimaler Makulatur und einfacher Produktion von Aufträgen aller Auflagengrößen unter Einsatz einer breiten Palette verschiedener Bedruckstoffe.
* **EXPERT CI:** Eine Zentralzylinder-Flexodruckmaschine mit innovativen Leistungsmerkmalen, die Kunden dabei unterstützen, höchste Konstanz im Zentralzylinder-Flexodruck zu erreichen. Damit ist sie perfekt geeignet für die Anforderungen des Drucks mit festem Farbsatz mit sieben Druckfarben. Die Druckmaschine liefert stabile, kontrollierte Druckergebnisse und bietet sowohl bei wasser- als auch bei lösemittelbasierten Druckfarben eine außergewöhnlich hohe Produktivität. Die Teilnehmer der Hausmesse sahen zu, wie die EXPERT CI live nachhaltige Beutel aus neuen flexiblen Monomaterial-Verbundstoffen mit hoher Barrierewirkung produzierte, die erstmals auf der K 2019 gezeigt wurden.
* **Digitaler Prüftisch:** Diese neue Technik für die Qualitätskontrolle kombiniert digitale Projektionen für Proof-Zwecke mit visuellen Darstellungen in Echtzeit für die Abstimmung von Druckerzeugnissen mit digitalen Proofs.
* **E-services:** Erstklassige Maschinen brauchen erstklassige Services. Die Teilnehmer sahen einige der Lösungen des BOBST Services-Teams, die Druckdienstleister beim Optimieren ihrer Produktivität und ihrer Qualität unterstützen, während sie gleichzeitig Maschinenstillstandszeiten verringern und die Nachhaltigkeit der Produktion erhöhen.

**Partnerschaften für einen perfekten Prozess**

Die Besucher der Hausmesse verfolgten einen vollständigen Flexodruckprozess von der Erzeugung der Druckdaten bis hin zu den bedruckten Rollen. Angefangen bei der Druckvorstufe, die mit neuester, während der Veranstaltung live präsentierter Technik ausgestattet ist, tauschten sie sich in den einzelnen Prozessbereichen mit den beteiligten Industriepartnern von BOBST über verschiedene Themen aus:

* **U. Günther Prepress** demonstrierte seine Kompetenz und Möglichkeiten als Verpackungs-Prepress-Dienstleister, der mit seinen Connected Services und kostenreduzierenden Lösungen die Leistungsfähigkeit und Effizienz des Drucks mit festem Farbsatz optimiert.
* **Miraclon**: Die Druckvorstufe im Flexo Center of Excellence von Bobst Bielefeld umfasst einen Plattenbelichter KODAK FLEXCEL NX Wide 4260 für KODAK FLEXCEL NXH-Druckplatten. Mit seinen patentierten Druckplattentechniken, die einen kontrollierten und für definierte Druckbedingungen optimierten Druckfarbentransfer ermöglichen, unterstützt Miraclon ideal die speziellen Herausforderungen im Druck mit festem Farbsatz. Das Unternehmen bringt in das Projekt der Harmonisierung von Druck und Druckplatte mehr als zehn Jahre Praxiserfahrung ein, die es in Zusammenarbeit mit Druckdienstleistern und Druckvorstufenspezialisten in aller Welt beim Vorantreiben des Drucks mit Prozessfarben im Flexodruck erworben hat.
* **Glunz & Jensen:** Darüber hinaus ist in der Druckvorstufe ein Plattenbelichter Flex-i-Pro 470 mit Heißlufttrockner Concept 401 D und einer Belichtungseinheit 401 ECLF für großformatige Flexodruckplatten bis zu einer Größe von 1.200 x 1.530 mm installiert. Glunz & Jensen bringt in das Projekt 45 Jahre Erfahrung mit innovativen, hochwertigen Lösungen für alle Anforderungen an die Druckplattenherstellung ein.
* **Esko:** Außerdem umfasst die Druckvorstufe eine Belichtungseinheit Esko XPS Crystal 4835, einen Plotter Kongsberg X20 sowie die gesamte Druckvorstufen-Software, die für die Vorbereitung druckfertiger Druckdaten für den Druck mit festem Farbsatz gebraucht wird. Gemeinsam mit BOBST richtete Esko den Fokus auf den Wert, der sich aus der Partnerschaft beider Unternehmen für Kunden ergibt. Die Partner zeigten auf, wie Kunden ihre Unternehmen voranbringen können, indem sie den Weg der digitalen Transformation beschreiten – ob in der Kommunikation mit ihren Kunden, der Optimierung ihrer Druckvorstufendaten, der Automatisierung ihrer Workflows, im Farbmanagement oder in Integration und Vernetzung.

Weitere Partner demonstrierten ihre Techniken und ihr Know-how hinsichtlich der Abstimmung aller am Druck mit festem Farbsatz beteiligten Komponenten, die beste und effizienteste Ergebnisse in diesem Druckprozess ermöglicht.

* **Rossini** bringt in das Projekt des Drucks mit festem Farbsatz seine Starcoat Light Sleeves, die langfristig mit einer außergewöhnlichen Dimensionsstabilität und Präzision aufwarten, sowie seine FastBridge Adapter ein, die Vibrationen in hervorragender Weise absorbieren und erheblich höhere Druckgeschwindigkeiten erlauben.
* **Lohmann** präsentierte seine DuploFLEX5 Klebebänder-Familie und zeigte dabei auf, wie die komplexe, im „dünnsten“ Werkzeug für den Flexodruckprozess versteckte Technik dazu beiträgt, den Druck mit festem Farbsatz möglich zu machen.
* **Zecher** erklärte, dass die Herstellung hochwertiger Rasterwalzen eine selbstverständliche Notwendigkeit sein sollte, die Qualität der Rasterwalzen aber hinsichtlich der Konstanz und Wiederholbarkeit der Druckqualität große Unterschiede bewirken kann.
* **Daetwyler** präsentierte mit MDC-Gamutstar die speziell für den Druck mit festem Farbsatz entwickelte Rakel, die über hohe Präzision hinaus bei hohen Druckauflagen und vielen Druckaufträgen eine besonders lange Lebensdauer aufweist.
* **Flint Group** zeigte den Besuchern die enormen Potenziale des Drucks mit festem Farbsatz auf, den Markt mit seiner Anpassbarkeit, seinen kurzen Produktionszeiten, seiner hohen Qualität und seinen hochwertigen Druckbildern grundlegend zu verändern. Die Flint Group unterstützt den Druck mit festem Farbsatz mit ihren lösemittelbasierten FlexiPrint-Druckfarben, die bei der Demonstration der Zentralzylinder-Flexodruckmaschine EXPERT CI zum Einsatz kamen.
* **Follmann** sprach über die Kosteneffizienz des Drucks mit wasserbasierten Druckfarben und über ihren Beitrag zur Reduzierung der CO2-Emissionen. Die Einkomponenten-Lösungen des brillanten Druckfarbensystems ermöglichen kurze Rüstzeiten, garantieren Farbechtheit, längere Standzeiten der Druckplatten und einen stabilen Druckprozess. Darüber hinaus tragen sie zur Kosteneffizienz des Prozesses bei. Die Druckfarben von Follmann kamen bei der Demonstration der Flexodruckmaschine VISION CI zum Einsatz.
* Die Präsentation von **X-Rite Pantone** stellte die Steuerung und Kontrolle der Farbstabilität im Druck mit festem Farbsatz in den Mittelpunkt und wie die branchenführenden Techniklösungen des Unternehmens – sie wurden für die Optimierung des digitalen Farb-Workflows entwickelt – Verpackungshersteller bei der Profilierung ihrer Druckmaschinen unterstützen, indem sie aus dem Prozess akkurateste Daten abrufen.

Im Anschluss an die Präsentationen wurde der Druck mit den Flexodruckmaschinen VISION CI und EXPERT CI live präsentiert, die mit den neuesten Techniken der Industriepartner ausgestattet sind, die sich an dem Projekt rund um den Druck mit festem Farbsatz beteiligen. Bei der Qualitätskontrolle kam der digitale Prüftisch von BOBST zum Einsatz, während die Vorteile und Möglichkeiten der E-Services im Schulungszentrum von Bobst Bielefeld live aufgezeigt wurden.

“Jeder einzelne Industriepartner, der hier mit uns zusammenarbeitet, trägt mit seinen Innovationen entscheidend zur Optimierung des Flexoprozesses bei”, so Mark McInulty. “Diese Hausmesse ist ein Musterbeispiel einer engen Zusammenarbeit – viele Unternehmen haben sich zusammengetan und ihre Erfahrungen sowie ihre Möglichkeiten eingebracht, um eine für unsere gemeinsamen Kunden wertvolle Veranstaltung zu ermöglichen. Wir freuen über die Zusammenarbeit mit unseren Partnern und haben sie in unserem Center of Excellence gerne willkommen geheißen.”

**Über BOBST**

Wir sind einer der weltweit führenden Lieferanten von Anlagen und Services für die Substratverarbeitung, den Druck und die Weiterverarbeitung in den Bereichen Etiketten, flexible Materialien, Faltschachteln und Wellpappe.

Das 1890 von Joseph Bobst in Lausanne, Schweiz, gegründete Unternehmen BOBST ist in mehr als 50 Ländern vertreten, besitzt 14 Produktionsstätten in 8 Ländern und beschäftigt mehr als 5 600 Mitarbeiter auf der ganzen Welt. Das Unternehmen erzielte im vergangenen Geschäftsjahr, das am 31. Dezember 2018 endete, einen Umsatz von CHF 1 635 Millionen.

**Weitere Informationen für Redaktionen:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

Silvana Ilari  
Communication Manager

Strategic Product Marketing

Business Unit Web-fed

Tel.: +39 0523 493 236

Mobile: +39 335 562 28 62

Email: [silvana.ilari@bobst.com](mailto:silvana.ilari@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)